

# Werkzeughalter und Zubehör für Drehmaschinen

Special tool holder & Accessories



Axial Bohr-Fräseinheit  
mit Achsversatz  
Axial drilling and  
milling head offset



Verstellbare Bohr-  
Fräseinheit  
Universal live  
tool holder



Stoßeinheit  
Broaching unit



Wälzfräseinheit  
Gear hobbing unit



Angetriebene Werkzeughalter  
Driven Tool Holder



Angetriebene Werkzeughalter  
Driven Tool Holder



Prüfdorn  
Testing mandrel



Prüfdorn  
Testing mandrel

## Unterschiedliche Schnittstellen verfügbar

Various interfaces available



MAZAK



Nakamura



DIN5480



DIN1809



Tsugami



Doosan



DMG MORI



Okuma



# GPM Messeplan 2026



Mar. 25~28/2026 Taichung, Taiwan



Apr. 21~25/2026 Shanghai, China



Sep. 14~19/2026 Chicago, USA



Sep. 15~19/2026 Stuttgart, Germany



Shanghai



Turret  
Tool Holder



Spindle



Stand **4D03**

Redefine Tomorrow • Realize Potential

**Building Connections  
Stronger Together**



# 8.000 rpm Revolver + Y-Achse

**8.000 rpm im Dauerbetrieb**

**integriert in Y-Achse**

## Eigenschaften Revolver (Baugröße 16/20)

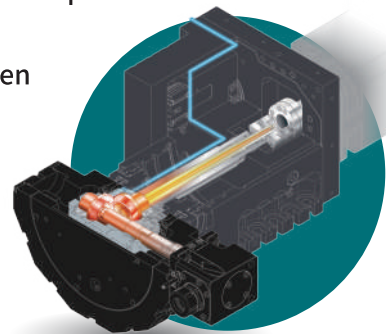
### Hohe Drehzahl, lange Einschaltdauer

- Patentiertes Design – Reduzierung der thermischen Ausdehnung
- Drehzahl Werkzeugantrieb <6000rpm: 100% Einschaltdauer
- Drehzahl Werkzeugantrieb bei 8000rpm: 30 Minuten Dauerbetrieb
- Thermische Ausdehnung der Werkzeugscheibe <10µm, Temperatur <65°C
- Werkzeugschnittstellen: BMT45, BMT55, BMT65

**Kühlmitteldruck 70-150 bar**  
**PT100 Temperatursensor**

## Eigenschaften Y-Achse

- Linearführungen und mittig montierte Kugelrollspindel
- Reduktion der Außenkontur um 30%
- Geeignet für komplexe Bearbeitungsaufgaben
- Geeignet für mittlere Schnittkräfte
- Verfahrensweg Y-Achse +/- 50mm



## Features of turret (size16/20)

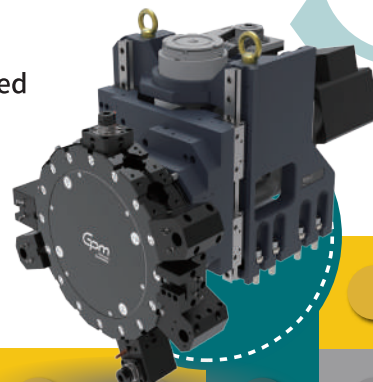
### High speed, long time operation

- Patented design – Reducing thermal deformation
- Tool drive speed < 6000rpm : continuous operation allowed
- Tool drive speed at 8000rpm : continuous operation for 30mins; thermal displacement of tool disc < 10µm, temp < 65°C
- Interface: BMT45, BMT55, BMT65

**High pressure coolant : 70~150bar**  
**PT-100 high precision temp sensor**

## Features of Y-axis

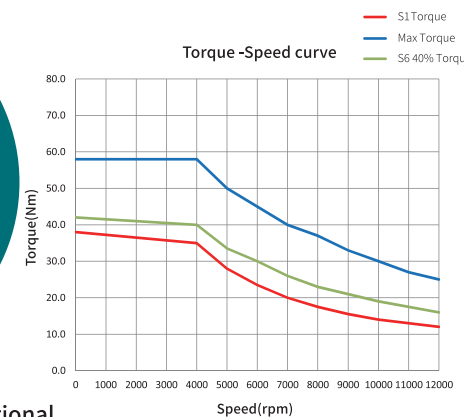
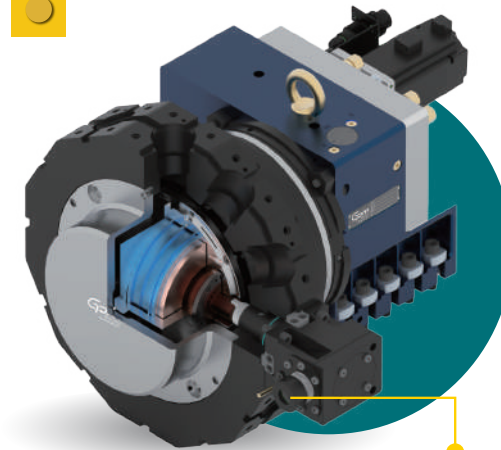
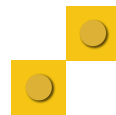
- Roller type linear guideway center mounted screw design.
- Interference is reduced by about 30%.
- Suitable for high-complex processing.
- Suitable for medium~light cutting.
- Y-axis travel ±50mm



# 12.000 rpm

## Revolver mit Direktantrieb

**12000 rpm DD Turret**



BMT & PSC Optional

## Eigenschaften

- Direkt eingebauter Werkzeugantriebsmotor, Einbauraum um 25~50% reduziert
- Maximale Drehzahl 12.000 rpm (Baugröße 20)
- Maximales Drehmoment 58 Nm (Baugröße 20)
- Verfügbar mit BMT Schnittstellen
- Gehäusebauform für Rückwärtsbearbeitung
- Spezielles Kühl-Design für Dauerbetrieb
- Geräuscharmer Betrieb

## Features

- Built-in motor design, saves 25~50% installation space
- Speed up to 12,000 rpm (size 20)
- Torque up to 58 Nm (size 20)
- Suitable for BMT interface
- Special housing design for back machining
- Special cooling design for continuous motion processing
- Quiet running

# PSC

hochgenaue

## Werkzeugwechsel Schnittstelle

**High accuracy solution**

## Manueller Werkzeugwechsel Manual tool change

**PSC-Spanneinheit in  
Werkzeugscheibe integriert**  
**Einfache und schnelle Bedienung**  
**Wiederholgenauigkeit 2µm**

PSC clamping unit embedded inside tool disc. Easy and fast operation. Repeating accuracy 2µm.



## Eigenschaften

- Die PSC-Schnittstelle mit polygonförmigem Kegel und Plananlage gewährleistet eine hohe Steifigkeit, welche sich in höher Präzision im Bearbeitungsprozess niederschlägt. Wiederholgenauigkeit 2µm.
- Die exakte Positionierung und der modulare Aufbau ermöglichen einen schnellen Werkzeugwechsel in hoher Genauigkeit und steigert die Produktivität
- Für unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben anwendbar

## Features

- Triangular pyramid surface of PSC system ensures superior rigidity, which translates to higher precision in machining operations. Repeating accuracy 2µm.
- Balanced, concentric, self-centering features and modular design enable quick tool change and boosts productivity.
- Applicable to various machining purposes.